

# Gama EM

## Evaporadores Murales para Túneles de Congelación

Novedad



Ventiladores de altas prestaciones



HFC, CO<sub>2</sub>, NH<sub>3</sub>



Amplio ámbito de aplicaciones



Gran abanico de opciones

## Características

Evaporadores desarrollados específicamente para túneles de congelación o abatidores de temperatura, tanto estáticos como dinámicos.

Su mayor y mejor característica es que se diseñan para cada aplicación concreta en función de las necesidades del tratamiento a emplear.

**Baterías** con gran abanico de posibilidades, diferentes separaciones de aleta, aleta y media. Diferentes geometrías y tipos de tubería, en cobre o acero inoxidable en función del refrigerante a utilizar, que puede ser bien HFC, CO<sub>2</sub> o NH<sub>3</sub>.

**Ventiladores** industriales de altas prestaciones y características, diferentes diámetros y múltiples opciones en potencia que permiten altas presiones disponibles para un rendimiento óptimo del túnel.

**Carrocería** diseñada para cada aplicación, bien puede ser batería desnuda con tren de ventilación superior, bandeja recoge aguas aislada o cerramiento completo con ventiladores en parte frontal.

**Desescarche** bien por resistencias eléctricas, circuito imbricado de Temper, ducha con agua, gas caliente...



### I-CO-42.0-EM