

# Gama SDH

Secaderos para  
proceso de curado

Novedad



Ventiladores Radiales,  
mayor eficiencia energética



HFC, Glicol, CO<sub>2</sub>, NH<sub>3</sub>



Alta capacidad de oreo



Amplio ámbito de aplicaciones

## Características

Son una nueva gama de máquinas diseñadas para el secado, curado y maduración tanto de productos cárnicos como lácteos.

Funcionamiento centralizado, con diseños específicos para utilizar HFC, Glicol, CO<sub>2</sub> y Amoníaco NH<sub>3</sub>.

Dispone de una batería de frío que al reducir el punto de rocío provoca el secado del aire y otra batería de calor para aumentar la temperatura y mantener la cámara en estado óptimo.

Estas baterías están construidas en tubo de cobre o de acero inoxidable en caso de NH<sub>3</sub> y aleta de aluminio corrugada para obtener una alta eficiencia de intercambio térmico, tanto los diámetros de tubo como las geometrías de los mismos están diseñados en función de la aplicación para las que se empleen.

Los ventiladores son de tipo radial electrónicos, de muy bajo consumo y gran volumen acorde a la nueva normativa de eficiencia energética Erp 2015. Se puede modificar el volumen del aire de forma automática permitiendo que en el recinto siempre tengamos la volumen de aire necesario. Son de tracción directa, no hay correas ni poleas ni carro de ajuste, por lo que el mantenimiento desaparece y el nivel sonoro se reduce ampliamente.

Sistema incorporado de válvulas motorizadas y progresivas para el correcto funcionamiento de la máquina, así como filtros y válvulas antirretorno

El desescarche se puede realizar mediante inversión de ciclo, opcionalmente podemos suministrar el paquete de resistencias eléctricas para apoyo en las fases de estufaje si así lo solicita el cliente.

Carrocería desarrollada íntegramente en acero inoxidable con registros para acceso a todas las partes de la máquina, bandeja de recogidas de agua, opción de aislamiento térmico en caso de que la maquina trabaje fuera de la cámara.



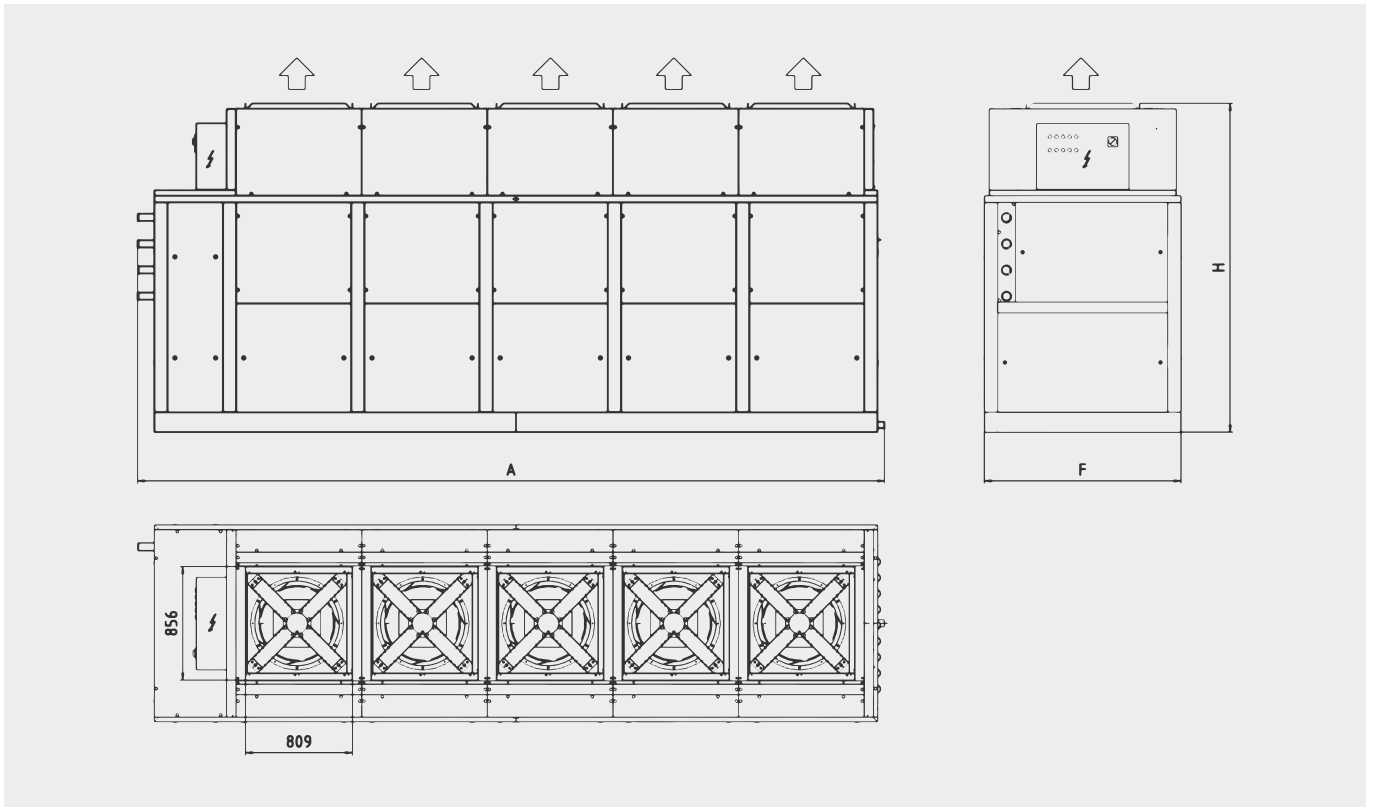
## Datos técnicos

Modelos para propilenglicol al 30%	Potencia kW	Caudal glicol (m <sup>3</sup> /h)	Cantidad de agua producida Kg/h	Ventiladores			
	T <sup>a</sup> Cámara +14°C HR = 75% Propilenglicol 30% T <sup>a</sup> entrada -12°C			Caudal Aire (m <sup>3</sup> /h)	Nº x Ø	A	kW
SDH-263W	136,2	14	76	28.000	2x630	13,2	7,8
SDH-363W	190,18	21	106	42.000	3x630	19,8	11,7
SDH-463W	240,5	28	133	56.000	4x630	26,4	15,6
SDH-563W	285,6	30	158	70.000	5x630	33	19,5

Modelos para freon R 404A	Potencia kW	Cantidad de agua producida Kg/h	Ventiladores			
	T <sup>a</sup> Cámara +14°C HR = 75% T <sup>a</sup> Evap. -8°C T <sup>a</sup> Cond. 35°C		Caudal Aire (m <sup>3</sup> /h)	Nº x Ø	A	kW
SDH-263R	160	85	30.000	2x630	13,2	7,8
SDH-363R	240	128	45.000	3x630	19,8	11,7
SDH-463R	319	171	60.000	4x630	26,4	15,6
SDH-563R	401	214	75.000	5x630	33	19,5

Modelos R744	Potencia kW	Cantidad de agua producida Kg/h	Ventiladores			
	T <sup>a</sup> Cámara +14°C HR = 75% T <sup>a</sup> Evap. -8°C T <sup>a</sup> Cond. 14°C		Caudal Aire (m <sup>3</sup> /h)	Nº x Ø	A	kW
SDH-263C	202	114	30.000	2x630	13,2	7,8
SDH-363C	303	171	45.000	3x630	19,8	11,7
SDH-463C	415	231	60.000	4x630	26,4	15,6
SDH-563C	522	292	75.000	5x630	33	19,5

Modelos R717	Potencia kW	Cantidad de agua producida Kg/h	Ventiladores			
	T <sup>a</sup> Cámara +3°C HR = 75% T <sup>a</sup> Evap. -7°C		Caudal Aire (m <sup>3</sup> /h)	Nº x Ø	A	kW
SDH-263C	120	40	30.000	2x630	13,2	7,8
SDH-363C	170	60	45.000	3x630	19,8	11,7
SDH-463C	230	80	60.000	4x630	26,4	15,6
SDH-563C	280	96	75.000	5x630	33	19,5



Modelo	Dimensiones					
	A (mm)	H (mm)	F (mm)	L (mm)	B (mm)	G (mm)
SDH-263	2600	2508	1357	808	856	1485
SDH-363	3550	2508	1357	808	856	1485
SDH-463	4500	2508	1357	808	856	1485
SDH-563	5450	2508	1357	808	856	1485



## I-CO-41.0-SDH