

Gama MC

Evaporadores de techo



Rango de trabajo
1,5-5,5 kW



Ideal para pequeñas cámaras



Alto grado de humedad
(perfecto para productos frescos)



Versión para CO₂ y glicol



Dos separaciones de aleta
para alta y baja temperatura

Características

Batería: Realizada en tubo de ½" dispuesta al tresbolillo y aletas de aluminio con separación de 4mm o 6mm. con gran relación de superficie secundaria sobre primaria que permite mantener un alto grado de humedad en la cámara.

Carrocería: Realizada íntegramente en aluminio lacado en blanco con epoxi poliéster polimerizado al horno. Tornillería en acero inoxidable. Desagüe de aluminio roscado y soldado en ángulo que evita fugas y roturas y reduce espacio en la cámara. Bandeja recogeaguas entre la batería y el carrozado. Apertura mediante bisagras, pudiendo separar el evaporador en dos piezas, facilitando así su montaje. Registros laterales para su mantenimiento sin necesidad de abrir el evaporador.

Desescarche: Mediante resistencias eléctricas blindadas en acero inoxidable y terminales estancos, conectada a caja de conexiones normativa IP54.

Ventiladores: Monofásicos 220V 50/60Hz. Normativa VDE. Conectados a caja de conexiones IP54. Protegido con reja acorde a normativa 2006/42/CE. Montado con un sistema de fijación que permite su extracción sin necesidad de desmontar el carrozado.

Opciones

- Batería tratada con Blygold
- Válvula de expansión
- Motores trifásicos
- Ventiladores electrónicos EC
- Versión Glicol
- Versión CO₂



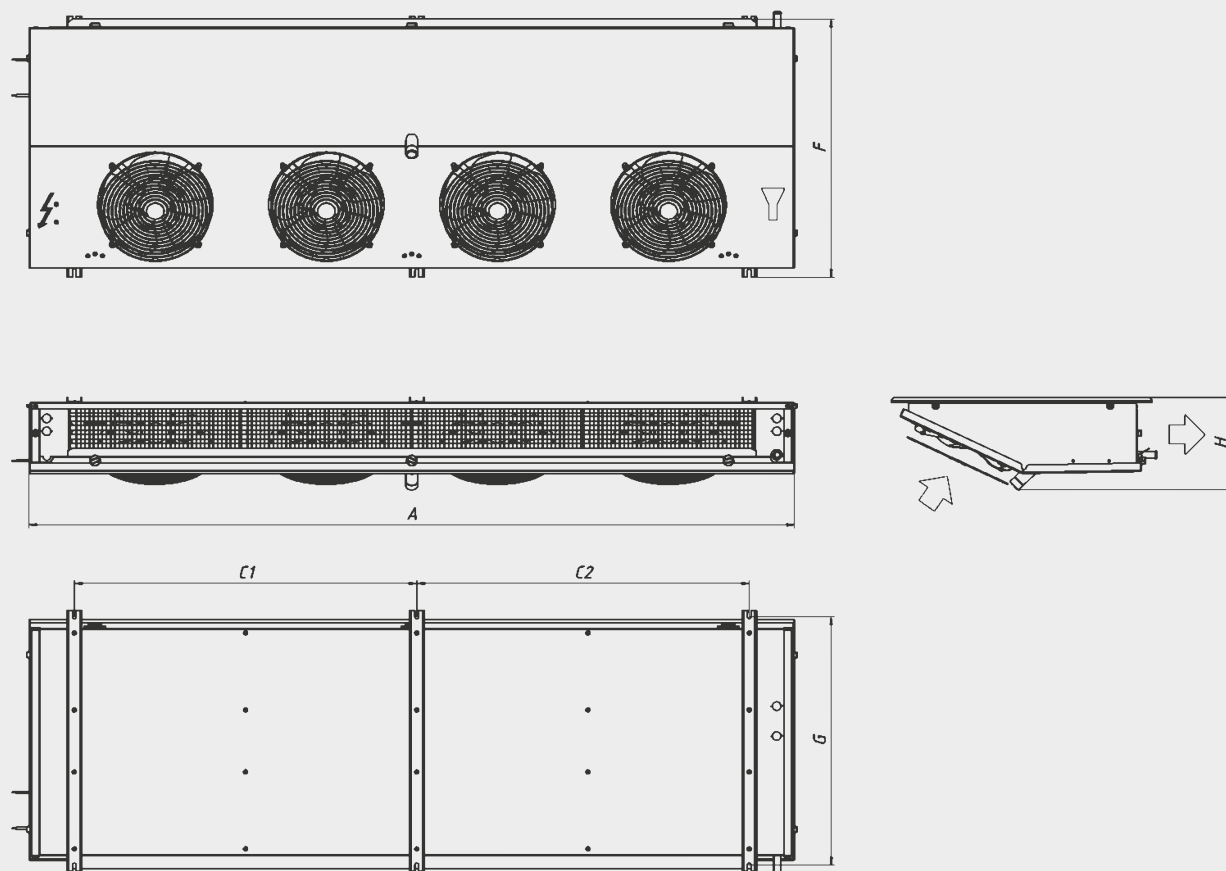
Datos técnicos

Sep. aletas = 4 mm	Capacidad					Área (m ²)	Ventiladores				Peso (kg)
	Modelo	Condiciones estándar EN328 R404A		Propylene Glycol 30% DP=50 kPa T _c =12°C T _{IN Glicol} =0°C			Caudal Aire (m ³ /h)	N° x Ø	A	W	
		SC1 DT=10 (kW)	SC2 DT=8 (kW)	P (kW)	Q (l/h)						
MC14A	1,93	1,32	1,48	465	7,8	500	1x250	0,3	36	10	
MC29A	3,86	2,64	2,01	360	15,6	1.000	2x250	0,5	72	17	
MC43A	5,79	3,96	5,06	1.690	23,4	1.500	3x250	0,8	108	25	
MC57A	7,72	5,28	5,87	1.480	31,2	2.000	4x250	1,0	144	32	

Sep. aletas = 6 mm	Capacidad									Área (m ²)	Ventiladores				Peso (kg)
	Modelo	Condiciones estándar EN328 R404A			Propylene Glycol 30% DP=50 kPa T _c =0°C T _{IN Glicol} =-10°C		Condiciones estándar EN328 R744 (CO ₂)				Caudal Aire (m ³ /h)	N° x Ø	A	W	
		SC1 DT=10 (kW)	SC2 DT=8 (kW)	SC3 DT=7 (kW)	P (kW)	Q (l/h)	SC2 DT=8 (W)	SC3 DT=7 (W)	SC4 DT=6 (W)						
MC13B	1,73	1,19	0,95	0,99	420	-	-	-	5,2	530	1x250	0,3	36	10	
MC26B	3,47	2,37	1,90	1,43	290	-	-	-	10,4	1.060	2x250	0,5	72	16	
MC39B	5,20	3,56	2,85	2,62	1.520	3.063	2.450	2.021	15,6	1.590	3x250	0,8	108	23	
MC52B	6,93	4,75	3,80	3,14	1.330	4.288	3.430	2.830	20,8	2.120	4x250	1,0	144	30	

NOMENCLATURA

MC	W	14	A	E
↑	↑	↑	↑	↑
Gama	Refrigerante Ø=HFC C = CO ₂ W = Glicol	Modelo	Separación aleta A = 4 mm B = 6 mm	Desescarche E = Con resistencias Ø = Sin desescarche



MC / Datos comunes	Modelo		Volumen (dm ³)	Desescarche (W)	Conexiones		Desagüe (Pulgadas)	Medidas					
					IN	OUT		C1 (mm)	C2 (mm)	G (mm)	F (mm)	H (mm)	A (mm)
	MC14A	MC13B	2,4	350	9 mm	12 mm	3/4"	378	-	580	593	220	590
MC29A	MC26B	4,8	750	9 mm	12 mm	3/4"	778	-	580	593	220	990	
MC43A	MC39B	7,2	1.200	1/2"	5/8"	3/4"	1178	-	580	593	220	1.390	
MC57A	MC52B	9,6	1.500	1/2"	5/8"	3/4"	800	778	580	593	220	1.790	

I-CO-17.3-MC